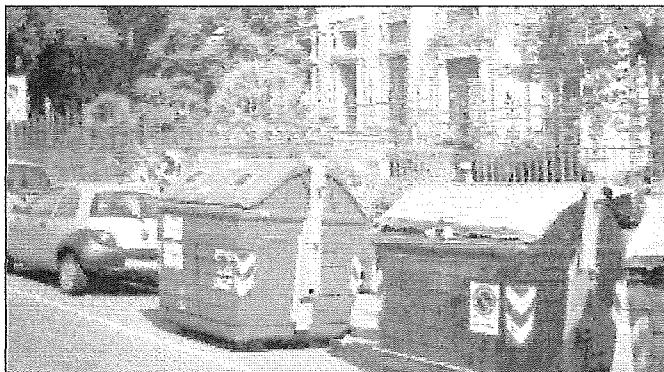


**MARCOPOLO ENGINEERING**

## C'era una volta l'odore...

Novità da segnalare nella gamma dei prodotti della Marcopolo SpA

L'Azienda Cuneese, attiva da anni nel comparto della valorizzazione energetica del rifiuto e dell'abbattimento delle emissioni maleodoranti delle matrici organiche di svariata origine e natura, presenta **Enzyveba RK Plus**, il nuovo prodotto pensato, studiato e messo a punto per la **deodorizzazione dei cassonetti per la raccolta dei rifiuti**.



Quello degli odori che si sprigionano dall'interno dei contenitori di rifiuti durante il loro processo di decomposizione è un problema sempre più stringente ed attuale che trascina con sé aspetti molto critici, ancora più in evidenza in particolari zone del territorio. Basterà citare come esempio le aree a spiccata vocazione turistica, laddove l'incremento dei consumi (e quindi di rifiuti organici), il posizionamento dei cassonetti su di una superficie forzosamente ad alta densità di popolazione, vicino a supermercati, stazioni ferroviarie, mercati di pesce od ortofrutta, aree di parcheggio e altro, impone l'adozione di soluzioni efficaci e che si possano implementare con procedimenti affidabili e facilmente gestibili dagli operatori.

La Società, fortemente specializzata da alcuni decenni nel settore del recupero del biogas da discarica, con una quarantina di centrali bioelettriche, ha sviluppato e messo a frutto una vasta esperienza sulle matrici maleodoranti, per il trattamento delle quali sono già state create diverse linee dedicate e altrettanto ben consolidate sul mercato. Nello specifico **Enzyveba RK Plus** è destinato, come già detto, alla prevenzione e all'abbattimento dei cattivi odori nei cassonetti, ed è costituito da una miscela di ingredienti opportunamente dosati che agiscono in

sinergia con meccanismi di azione differenziati:

**consorzi di microrganismi, estratti vegetali e complessi nutrizionali** favoriscono un rapido innesco dei processi microbiologici che portano alla degradazione e quindi alla stabilizzazione della sostanza organica trattata, con effetti consistenti sull'abbattimento delle emissioni gassose ( $NH_3$ ,  $CO_2$ , mercaptani, solfuri e altri gas osmogeni). Svolgono cioè una azione pre-

ventiva alla fonte, riducendo consistentemente la formazione degli odori;

**consorzi naturali di oli vegetali** agiscono da neutralizzante rapido dei cattivi odori già prodotti mediante inglobamento e rottura delle molecole maleodoranti.

Vale la pena di precisare che non si tratta di sostanze coprenti, bensì un insieme di molecole in grado di abbattere le maleodoranze già formate.



**Enzyveba RK Plus** agisce pertanto direttamente sulle molecole maleodoranti prodotte dai materiali in putrefazione (mercaptani, ammine, solfuri, ammoniaca) trasformandole in sali idrosolubili e biodegradabili evitandone così la dispersione nell'aria.

Utilizzato in dosaggi diversificati in funzione delle volumetrie dei cassonetti da trattare, **Enzyveba RK Plus** genera un effi-



cace e rapido effetto di abbattimento degli odori, di riduzione degli insetti nell'area trattata e di contrasto dei microrganismi patogeni.

La soluzione ottimale di applicazione del prodotto prevede l'installazione di un impianto automatico ad ugelli atomizzatori su ogni camion compattatore. Il sistema può essere montato sia su mezzi a raccolta posteriore che laterale: nel primo vengono utilizzati ugelli a liquido, nel secondo ugelli atomizzatori aria-liquido. La sequenza di lavoro viene attivata e gestita da un PLC autonomo eventualmente interfacciato al PLC di gestione dell'autocarro compattatore.

L'azienda è disponibile ad intervenire presso le sedi delle Società interessate con dimostrazioni in sito.

Per richieste di chiarimenti e informazioni le coordinate sono le seguenti:

**MARCOPOLO ENGINEERING SPA**

Via XI Settembre, 37

12011 - Borgo San Dalmazzo - CN

Tel +39 0171 262348 - Fax +39 0171 262341

E-mail: [info@marcopolo-e.com](mailto:info@marcopolo-e.com)

<http://www.marcopolo-e.com>